







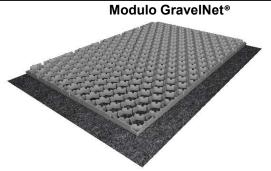




Questo documento fornisce le caratteristiche tecniche essenziali del prodotto da costruzione denominato **SOLIDgravel** ® secondo il Regolamento CPR 305/2011

		9. 0. 2 0. 0. 0. 0. 0. 0. 0. 0. 0. 0. 0. 0. 0.							
Fabbricante	Figien	Carl P		via C.B. Ca	valcabò, 23 (38068 R	OVERE	ΓO - TN	
	Nome tecnico: Agglomerato lapideo consolidato								
Tipo di prodotto	Nome commerciale: SOLIDgravel® - versione ciclo-pedonale								
	Luogo di origine degli aggregati: Italia - siti di produzione accreditati ed attestati								
Laboratorio	CET SERVIZI srl - loc. Secchiello - 38060 ISER			A (TNI)	data:		18/02/202	0	
prove				rif. n°			160/20/c		
Descizione prodotto tipo testato	Il prodotto testato è costituito da un supporto a struttura alveolare prodotto con compound contenenti il 75% di materia prima seconda coesa ad un geotessuto, riempita a secco da un aggregato lapideo certificato e strato superiore eseguito con aggregato lapideo certificato, granulometria 4/8, solidificato in sito con legante monocomponente in modo da costituire una pavimentazione portante e drenante.								
	GRANIGLIA DI RIEMPIMENTO STRAT				DI FINITURA				
	conforme alla norma EN 13242			versione Localgravel Colorazione eterogenea granulometria 4-8					
	Caratteristiche essenziali	Resistenza a flessione (EN 14617-2)				Мра	1,6		
Test		Durah:!:+÷	n°50 cicli gel	n°50 cicli gelo/digelo (EN 14617-5)		MPa	1,5		
		Durabilità	n°20 cicli shock termico (EN 14617-6)			MPa	1,5		
		Resistenza a compressione					Kg/cm²	41	
		Resistenza allo scivolamento					SRVdry	70	
		Tresisteriza alio scivolattietito						53	
		Capacità drenante (minuto primo)					l/m²	1.500	
	Tipo di prove	iniziali del prodotto tipo: di data 12/02/2020 rif. n°				160/20/c			
		verifica di conformità: Bonato per.ind. Mati				atteo			
Prodotti ottenibili:		Pavimentazioni esterne di tipo portante e drenante Pes supporta traffico leggero fino a 1 TON			so: Kg/m² 75				







Descrizione

Armatura alveolare monolastra di grandi dimensioni realizzata con compound riciclati (postconsumo e post-industria) con co-stampato alla base un geotessile calandrato in in fibre di polipropilene esente da collanti e leganti chimici.

Caratteristiche principali	Unità di misura	Valori tipici	
DIMENSIONI DELL'ARMATURA	mm	1150x750x32	
DIMENSIONI DELLE CELLE ESAGONALI	mm	58	
PESO DELL'ARMATURA A VUOTO	Kg/m²	3,43	
PESO DEL GEO-TESSUTO TERMOSALDATO	Kg/m²	0,12	
PROVA PUNZONAMENTO STATICO (ISO 12236) - def. Alla lacerazione	mm	31,08	
ALLUNGAMENTO MEDIO (ISO 10319) - resistenza incastro=sgancio	mm	16,1	
RESISTENZA A FLESSIONE (ISO 14617-2) - freccia media su 1 mt=cm 8	%	8	
RESISTENZA A COMPRESSIONE (ISO 14617-15)	TON/m²	612	
STABILITA' CHIMICA	molto elevata		
STABILITA' AI RAGGI UV	molto prolungata		
ALLE BASSE TEMPERATURE	mantiene la flessibilità		



Descrizione

Legante poliuretanico monocomponente, igroindurente, trasparente che non altera i colori delle pietre e con un ottimo comportamento ai raggi UV (non ingiallisce). Allo stato solido non rilascia compositi organici volatili (zero VOC) e non è pericoloso per l'ambiente e per le persone.

Caratteristiche principali	Unità di misura	Valori tipici	
PESO SPECIFICO	g/cm³	1,12	
VISCOSITA' A 20°C	mPas	2500	
Tempo di indurimento a 20°C e 40% di umidita relativa	h	ca. 24	
(spessore applicato di 20 mm)	h		
Tempo di utilizzo della miscela (a 20°C - 40% u.r.)	min.	40 - 50	
Temperatura di lavoro e posa	°C	tra 10 e 30	
Presa iniziale (a 20°C - 40% u.r.)	h	1,5 - 2	
Reticolazione completa	gg.	3	





